

# 東港金属株式会社 千葉工場 LCA

2023年 第2四半期

## **RESULT**



## 目的及び調査範囲の設定



#### 目的の設定

- ①意図する用途 報告書に記載し、一般に公開
- ②実施する理由 対象の環境影響を明らかにするため

#### 調査範囲の設定

①調査対象 東港金属株式会社 千葉工場

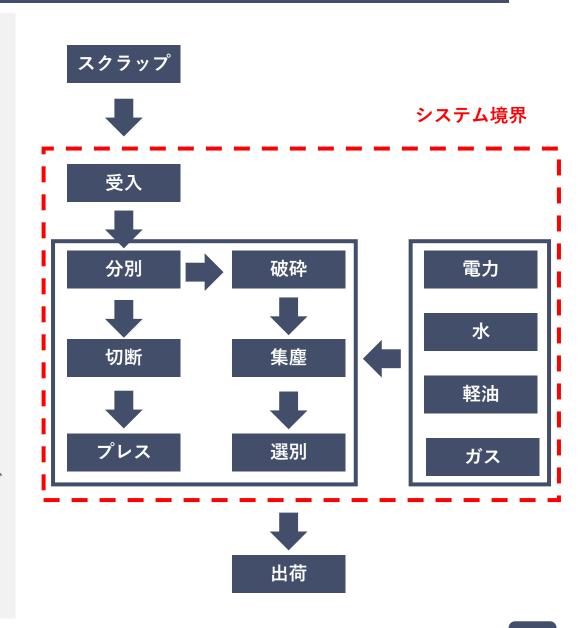
2機能

主破砕 : 1,000馬力

選別方法:磁力選別、カラー選別、手選別など

③システム境界

右図(千葉工場で生産される一部を対象)



# インベントリ分析



### 発生

入出力項目		収集データ	
入力	電力	734,711	kWh
入力	軽油	60,719	L
入力	酸素	378	m³
入力	プロパンガス	20	m³
入力	都市ガス	39	m³
入力	水	1,496	m³
入力	工場設備	58,989	k¥
出力	ダスト	178,423	k¥

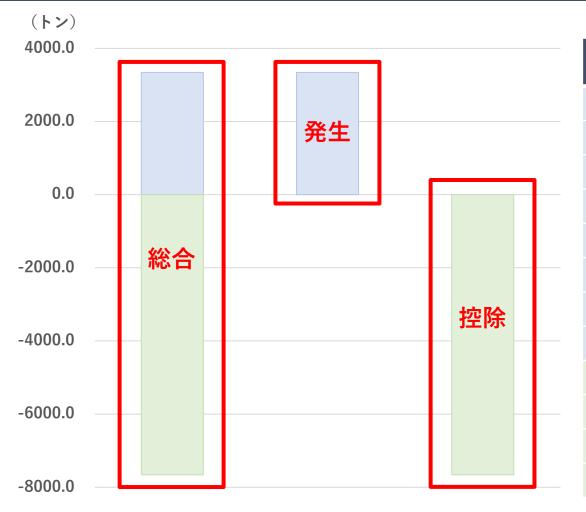
## 控除(生産されたスクラップ量)

入出力項目		収集データ	
出力	鉄	7,822,540	kg
出力	ステンレス	109,166	kg
出力	アルミ	190,091	kg
出力	MIXメタル	593,054	kg
出力	モーターコア	20,276	kg
出力	金銀銅滓	32,798	kg
出力	SSピッキング	8,336	kg

出力項目は平均単価、処分費を掛け合わせて算出する。

# インベントリ分析結果





品目	CO2発生・控除量(トン)	
ダスト	3009.77	
電力	351.93	
軽油	216.33	
工場設備	182.82	
水	6.46	
プロパンガス	0.14	
都市ガス	0.07	
酸素	0.04	
再生用:鋳物用アルミスクラップ	-4667.21	
再生用:棒鋼用鉄スクラップ	-2217.01	
再生用:ステンレス	-255.06	
再生用:MIX銅	-177.02	

インベントリ分析には、一般社団法人 サステイナビリティ技術設計機構「EZS3環境帳簿」を用いた。

CO2排出の大部分は、ダストによるものであることが分かった。試験的取り組み且つ月間報告の為、影響評価と解釈は省く。



2023年4月~6月 GHG(温室効果ガス) 削減効果 7,316t CO2削減\* クラップ生産による控除分 バージン材から製造した場合との比 2023年4月~6月 GHG(温室効果ガス) 3,767t CO2発生

約519,436本分の CO2削減に貢献しました。 CO21トンは、 杉の木約71本 1年で吸収するCO2に相当します。